BÖWE SYSTEC
Sorting

# SOLUCIONES INTRALOGÍSTICAS PARA CLASIFICACIÓN POSTAL Y PAQUETES

# EDITORIAL

Estimado lector,

Hoy en día la logística es una cuestión tan importante que las empresas crean áreas específicas para su proceso, ya que es un aspecto básico para conseguir beneficios, ser competitiva en el mercado y hacerlo de forma sostenible para la propia empresa así como a sus proveedoras de productos o servicios a sus clientes, que demandan la mejor relación calidad-precio.

Las empresas viven en un mundo de continuos cambios y de gran competitividad a nivel mundial donde entregar más rápido y mejor a sus clientes en todo el planeta es un reto para seguir ganando en el futuro y no quedar fuera del mercado por falta de competitividad.

Dado lo anterior, la logística va más allá de ser la encargada de la distribución eficiente de los productos de una empresa a un menor coste y un excelente servicio al cliente. Para ello, se hace totalmente imprescindible una buena gestión del stock, de manera que no se produzcan situaciones de falta de producto pero que tampoco se produzca un exceso de stock que se traduzca en pérdidas a la empresa.

No se podrá conseguir una adecuada optimización en la gestión de todos los procesos de la cadena integra desde el abastecimiento hasta la entrega de productos a sus clientes sin la ayuda de las modernas tecnologías, de ahí la importancia de elegir un socio tecnológico a la altura de sus necesidades.

Atentamente,

Roberto Martín
*Director de Operaciones*
BÖWE SYSTEC Iberia

## Nº 10 Sept. 2020

## CONTENIDO


- EDITORIAL ..... 2
- SISTEMA DE CLASIFICACIÓN DE PAQUETES: OPTISORTER SPLIT-TRAY ..... 3
- EL COMERCIO ELECTRÓNICO EUROPEO ALCANZARÁ LOS 717.000 MM € EN 2020 ..... 5
- VENTAJAS DE LA DIGITALIZACIÓN EN LA LOGÍSTICA .... 6
- PRÓXIMOS EVENTOS ..... 7
- PERFIL DE LA COMPAÑÍA ..... 8


## BÖWE SYSTEC IBERIA


### España

Julián Camarillo, 12
28037 Madrid
Tel: +34 913 757 399
info@bowe-systec.es
www.boewe-systec.es

### Portugal

Granja Park, 5
2710-142 Sintra
Phone: +351 21 9106610
info@bowesystec.pt
www.boewe-systec.pt

# SISTEMA DE CLASIFICACION DE PAQUETES: OPTISORTER SPLIT-TRAY

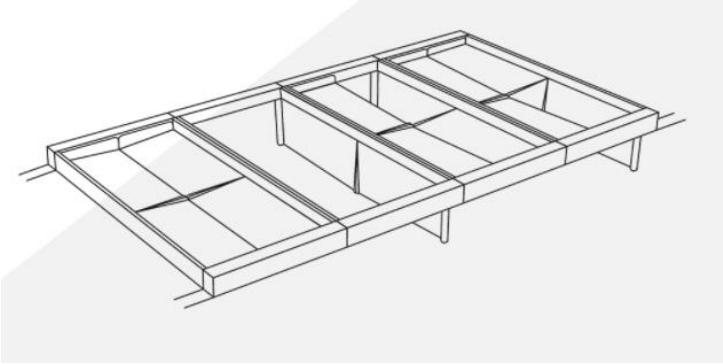
**Principales características:**

- ✓ **Tecnología inteligente Split-Tray**
- ✓ **Clasifica productos ligeros rápidamente y en el mínimo espacio**
- ✓ **Amplio espectro de proceso**
- ✓ **Doble rendimiento con el Double Split-Tray**
- ✓ **Diseño modular y operación intuitiva**
- ✓ **Bajo TCO**

## ¿NECESITA CLASIFICAR ARTÍCULOS LIGEROS Y EN UN MÍNIMO ESPACIO?

¡Puede hacerlo con el OptiSorter Split-Tray de BÖWE SYSTEC! El nuevo sistema de clasificación de BÖWE SYSTEC está específicamente diseñado para clasificar elementos ligeros de hasta 5 kilogramos. A diferencia de los clasificadores Tilt-Tray o Cross-Belt, con este tipo de clasificador, que también se conoce como clasificador Bomb-Bay, los artículos se dejan caer a través de una compuerta trampa en los contenedores de distribución colocados para recibirlos, donde están listos para un procesamiento posterior. El clasificador Split-Tray realmente se destaca en el e-commerce, omnicanal, distribución minorista, correspondencia o productos farmacéuticos. Sus bandejas con forma especial permiten que este innovador clasificador de paquetes maneje no solo todos los estándares habituales, sino también productos como artículos planos o individuales, paquetes pequeños, prendas de vestir, libros, productos farmacéuticos, bolsas de plástico, artículos multimedia o joyas. Incluso los artículos redondos o de forma irregular pueden procesarse fácilmente, a velocidades de hasta **8.000 artículos por hora** con la versión **Single Split-Tray**. Para volúmenes más altos existe el clasificador de doble bandeja dividida **Double Split-Tray** con dos compartimentos por bandeja.

El doble de la cantidad de compartimentos significa el doble de rendimiento, con hasta **16.000 artículos por hora**, aunque el tamaño total del sistema de clasificación sigue siendo el mismo.



Clasificador de paquetes Double Split-Tray

## UNA BANDEJA DE CLASIFICACIÓN PARA TODAS LAS APLICACIONES

La flexibilidad extrema es una ventaja importante del OptiSorter Split-Tray. La bandeja dividida individual es adecuada para transportar artículos más grandes, mientras que la variante de bandeja dividida doble permite que el sistema funcione a su máximo potencial. Dado que el clasificador de doble bandeja dividida tiene dos compartimentos por bandeja, tiene el doble de capacidad, lo que reduce el tiempo de procesamiento. Los sistemas de clasificación de doble bandeja dividida

permiten transportar dos artículos más pequeños en la misma bandeja, duplicando así el rendimiento, a pesar de que el tamaño total del clasificador de paquetes sigue siendo el mismo. Las solapas se abren independientemente una de la otra, de modo que dos artículos colocados en la misma bandeja se pueden transportar a diferentes contenedores. Los artículos caen planos y suavemente directamente en el contenedor de distribución, caja o bolsa de correspondencia.

## SOLUCIONES DE CLASIFICACIÓN FLEXIBLES Y ESCALABLES

Los procesos internos deben configurarse con la flexibilidad suficiente para poder reaccionar a los requisitos del cliente a corto plazo o imprevistos o las demandas del mercado. Por lo tanto, BÖWE SYSTEC se ha centrado en garantizar que sus sistemas de clasificación sean sencillos y flexibles, permitiendo la adaptación en cualquier momento. Su diseño modular garantiza que las máquinas siempre se pueden personalizar y adaptar para satisfacer las demandas cambiantes de la logística del almacén y se pueden adaptar fácilmente a la arquitectura existente y a menudo limitada de cualquier planta. Una buena planificación realmente ahorra dinero y vale la pena hacer el mejor uso posible del espacio existente ya que la huella más baja posible por artículo clasificado tiene un impacto positivo en el retorno de la inversión (ROI). Las características adicionales del clasificador Split-Tray hacen que la clasificación sea aún más sencilla: la medición integrada de peso y volumen proporciona datos completos sobre cada elemento individual para su posterior procesamiento. La tecnología de lectura BÖWE Sort OCR líder en la industria permite la lectura de OCR y códigos de barras en cualquier dirección y garantiza las tasas de lectura más altas para máquina y escritura manual.

## SISTEMAS DE CLASIFICACIÓN CON OPERACIÓN INTUITIVA

Todos los clasificadores de paquetes OptiSorter están controlados por el software de clasificación **BÖWE Sort** totalmente integrado. Esto permite un control intuitivo del sistema e informes dinámicos a través de una única interfaz. El diseño consistente del software en todos los sistemas BÖWE SYSTEC, así como la forma intuitiva en la que se pueden operar, conduce a ganancias sustanciales de productividad. Las tiradas de clasificación pueden configurarse en el mínimo tiempo y los procesos monitoreados de extremo a extremo.

## CONCEPTO DE SOFTWARE COMPLETAMENTE INTEGRADO PARA UNA MÁXIMA TRANSPARENCIA

Los conceptos de software BÖWE SYSTEC totalmente integrados aseguran la transparencia de la producción, y el uso de tecnología RFID, sensores y códigos de barras significa que todos los productos pueden ser seguidos durante todo el proceso. Los consumidores también quieren saber cuándo llegará el artículo que han pedido y esperan entregas rápidas, confiables y puntuales. Para hacer frente, los sistemas necesitan ser optimizados para un rendimiento rápido. Los innovadores sistemas de identificación automática de BÖWE SYSTEC, como los sistemas de gestión de almacenes (WMS), los sistemas de control de almacenes (WCS) y las soluciones de serialización brindan una mayor transparencia, mientras que RFID garantiza el seguimiento de los productos en tiempo real.

## USTED TAMBIÉN SE PUEDE BENEFICIAR DEL OPTISORTER SPLIT-TRAY

El clasificador Split-Tray de BÖWE SYSTEC:

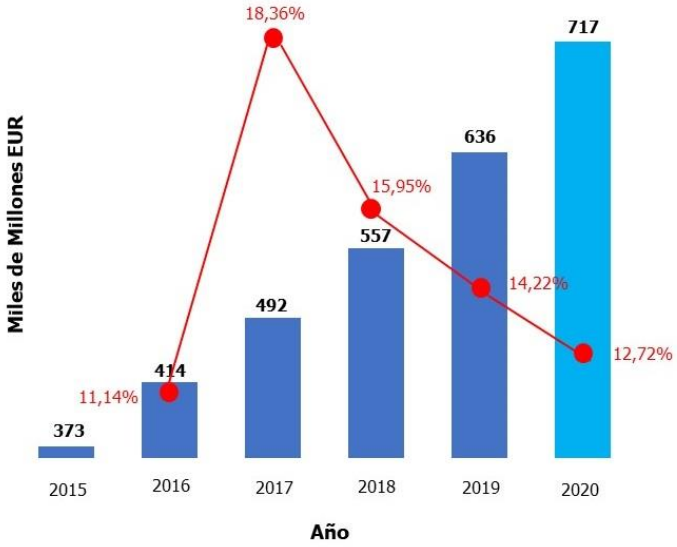
- Le permite clasificar artículos livianos que pesan hasta 5 kg rápidamente y en el mínimo espacio.
- Ofrece el máximo número posible de estaciones de entrega en el mínimo espacio.
- Es ideal para la clasificación de paquetes pequeños, productos enviados por correo, ropa o libros.
- Clasifica los artículos más pequeños, como productos farmacéuticos, artículos multimedia o joyas.

El software innovador e intuitivo para operar y las soluciones de ID automática aseguran que el clasificador de paquetes sea fácil de controlar, garantiza una completa seguimiento de artículos y hace que este sistema de clasificación sea indispensable en la logística del almacén.

**La solución más eficiente para la clasificación de paquetes ligeros**

# EL COMERCIO ELECTRÓNICO EUROPEO ALCANZARÁ LOS 717.000 MM € EN 2020

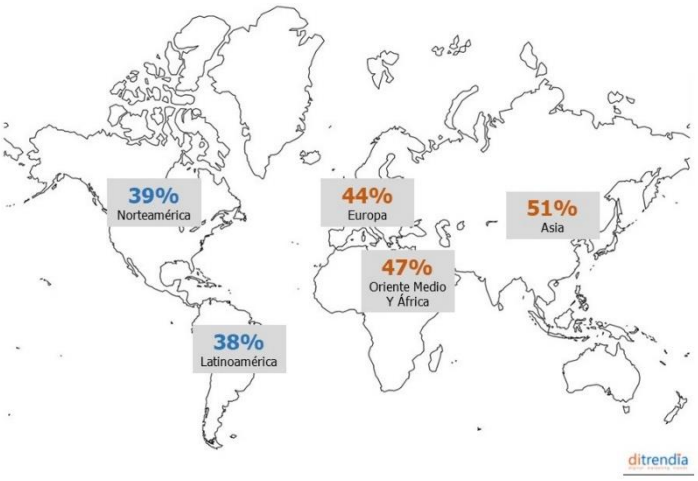
Según la revista digital E-Commercenews, este año será el año del e-commerce. En Europa, en concreto, el comercio electrónico tendrá un valor de **717.000 millones de euros** a finales de 2020 según indica E-commerce Europe. Eso significaría un aumento del **12,7%** en comparación con 2019. Sin embargo, este crecimiento será menor que el aumento del 14,2% registrado en 2019.




Comercio electrónico en Europa 2015-2020

**El Informe Europa 2020: Región de comercio electrónico** muestra que Europa occidental sigue siendo el mercado de comercio electrónico más desarrollado de Europa, representando el **70%** del valor total en el continente. Europa occidental también tiene la mayor proporción de compradores online, el **83%**. Respecto a la situación y efectos del COVID-19, Ecommerce Europe afirma que el impacto real no será visible hasta el año que viene.

Según la misma publicación digital, tal como apuntaban todas las estadísticas entorno al horizonte 2020 se produciría el **'mobilepasso'**, momento en el que los consumidores online comprarían más desde dispositivos móviles que en otras plataformas. Así, el **55%** de los usuarios de internet en el mundo ya realizan compras desde su móvil, según el Informe **Ditrendia Mobile en España y en el Mundo 2019**.




En España, el **40%** de las ventas online ya se realizan a través de dispositivos móviles siendo en Portugal, según la publicación DIGITALKS, un **33%**.

Por continentes, en el continente asiático las ventas desde el móvil suponen el **51%** del total de ventas eCommerce. Por su parte, Europa, con un **44%**, se establece en el tercer puesto del ranking mundial, por detrás de Oriente Medio y África (**47%**). A nivel mundial, se prevé que los dispositivos móviles representen casi el **75%** del total de transacciones de comercio electrónico en 2021.

Por países, Indonesia, China y Tailandia lideran el ranking en número de usuarios de internet que realizan compras a través de sus Smartphones. En el lado opuesto, Francia, Bélgica y Alemania son los países donde menos usuarios han realizado compras desde sus móviles en el último año. España, con un **40%** y Portugal con un **33%** de usuarios de internet que ya compran desde sus teléfonos, se encuentran aún ligeramente por debajo de la media mundial.

# VENTAJAS DE LA DIGITALIZACIÓN EN LA LOGÍSTICA

**APOL** (Asociación Portuguesa de Operaciones Logísticas), afirma que la digitalización de los procesos logísticos es una realidad mundial y las empresas que no adapten sus operaciones a tiempo, corren el riesgo de perder ingresos y competitividad. Entre los principales beneficios que las empresas pueden lograr con la transformación digital, destacamos:

- Mejorar la **transparencia y aumentar la visibilidad de los procedimientos relacionados con la logística** y también la cadena de suministro, permitiendo asegurar procesos ágiles, en tiempo real y, al mismo tiempo, un control total y absoluto sobre los productos almacenados, transportados y despachados.

- **Mayor eficiencia de los servicios**: la digitalización de los procesos logísticos asegura reducciones exponenciales en el uso del factor tiempo, lo que naturalmente se traduce en ganancias en eficiencia y competitividad.

- Automatización de operaciones que permite estandarizar procesos y los respectivos flujos, dejando espacio para **ahorrar costos con recursos** (físicos, humanos y financieros) que se pueden optimizar para nuevas acciones.

- **Mayor competitividad**: la digitalización facilita el manejo de la información, fundamental para sustentar la toma de decisiones estratégicas e incrementar las acciones de forma segmentada y personalizada según las necesidades de los clientes.

# PRÓXIMOS EVENTOS 2020/21

- **INTRALOGISTEX**
  01 – 02 Octubre, 2020
  Coventry | REINO UNIDO
  Ricoh Arena
  Stand 404

- **DRUPA**
  20 – 30 Abril, 2021
  Düsseldorf | ALEMANIA
  Messe Düsseldorf
  Pabellón 6 | Stand B39

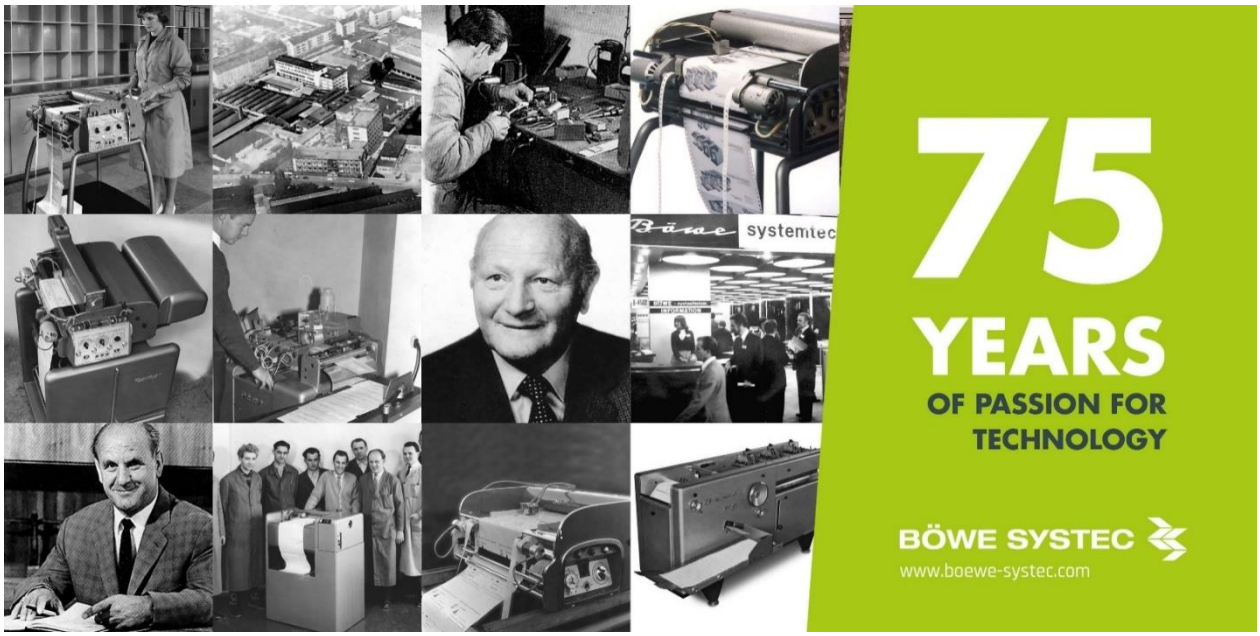
- **EMPACK & LOGISTICS**
  27 – 28 Mayo, 2021
  Oporto | PORTUGAL
  Exponor - Feira Internacional do Porto
  Pabellón 2 | Stand D1

- **PARCEL + POST EXPO**
  Viena | AUSTRIA
  Messe Wien Exhibition & Congress Center
  Pospuesto sin fecha

# EVENTOS Y EXPOSICIONES

BÖWE SYSTEC está representada en todo el mundo en numerosos congresos, exposiciones y eventos. Reúnase con nuestros expertos de BÖWE SYSTEC en dichos eventos para analizar qué solución personalizada se adapta mejor a sus necesidades. ¡Esperamos verle en cualquiera de ellos! Contacte con nosotros info@bowe-systec.es

Más información en: https://www.boewe-systec.com/es/eventos-exposiciones/



# BÖWE SYSTEC GmbH
## Perfil de la compañía

BÖWE SYSTEC es uno de los proveedores líderes mundiales de soluciones inteligentes de automatización. Durante más de 70 años, los productos de esta compañía tecnológica han mejorado y optimizado los flujos de producción en una amplia y diversa gama de sectores industriales. Las tecnologías de BÖWE desempeñan un relevante papel en numerosas industrias, ya sea mediante los sistemas de ensobrado para aplicaciones clásicas de transaccional o mailing, soluciones de procesamiento de tarjetas, sistemas de clasificación de cartas y paquetes para modernos centros de post-proceso, soluciones de automatización para intralogística o serialización farmacéutica. Con sede en Augsburgo, Alemania, donde se emplazan sus instalaciones de producción y desarrollo, la empresa presta servicios a sus clientes en todo el mundo a través de sus 20 filiales y más de 50 agencias generales.

Desde 2010, BÖWE SYSTEC GmbH es propiedad de Possehl Group, que generó unas ventas anuales de alrededor de 3.800 millones de Euros con una plantilla de unos 13.300 empleados en todo el mundo en 2018. El único accionista de L. Possehl & Co. mbH es la fundación benéfica Possehl en el Ciudad hanseática de Lübeck - Alemania.

Más información disponible en: www.boewe-systec.com/es y www.possehl.de