

# SOLUÇÕES LOGÍSTICAS E INTRALOGÍSTICAS PARA CLASSIFICAÇÃO POSTAL E PACOTES



# BÖWE SYSTEC 💸 Sorting

## **EDITORIAL**

Caro leitor,

Os robôs funcionam em muitos sectores, embora ainda não tenham entrado totalmente no sector de logística e intralogística e isso se deve em grande parte à complexidade dos processos envolvidos, que inclui um grande número de combinações em conjunto com intervenções humanas e em espaços limitados.

Apesar disso, há algum tempo se fala da importância da robótica no sector de logística e intralogística. Estima-se que aproximadamente 80% das instalações de logística e intralogística sejam tratadas manualmente, o que não significa que a robótica esteja tão longe desses processos quanto possa parecer.

Grandes empresas já estão trabalhando em inovação em seus processos de produção por meio da robótica e, portanto, podemos dizer que nos próximos anos serão essas grandes empresas que levarão os robôs à logística e intralogística de maneira mais poderosa.

Conforme já foi dito, a robótica não está tendo um grande impacto na logística e na intralogística, mas sua incorporação gradual acabará tendo um grande impacto nesse sector. É por isso que o Grupo BÖWE SYSTEC já está investindo neste sector.

Atenciosamente Roberto Martin *Director de operações* BÖWE SYSTEC Ibéria

# CONTEÚDO

•	EDITORIAL	2
•	AUTOMAÇÃO INTELIGENTE DE CLASSIFICAÇÃO	3
•	BÖWE SYSTEC ADQUIRE PARTICIPAÇÃO MAIORITÁRIA NA SGA CONVEYOR SYSTEMS AB DA SUÉCIA	
•	RESUMO DO MERCADO DE PACOTES	7
•	PRÓXIMOS EVENTOS	10
•	PERFIL DA EMPRESA	11

# BÖWE SYSTEC IBÉRIA

### Espanha

Julián Camarillo, 12 28037 Madrid

### **Portugal**

Granja Park, 5 2710-142 Sintra Tel.: +34 913 757 399

e-mail: **info@bowe-systec.es** website: **www.bowe-systec.com** 



# BÖWE SYSTEC 💸 Sorting

# AUTOMAÇÃO INTELIGENTE DE CLASSIFICAÇÃO

Níveis flutuantes de utilização são a norma geral em sectores dinâmicos, como o comércio electrónico, e os processos devem ser adaptados corretamente para lidar com isso da maneira mais eficaz. A publicação Mail & Express Review fala com os especialistas da BÖWE SYSTEC, com foco nos clientes, sobre a importância de melhorar a automação e direcionar os centros de classificação.

O comércio electrónico internacional apresenta enormes desafios para serviços de correio e encomendas; Os centros de distribuição reclamam do crescente volume de embalagens, dos prazos de entrega mais apertados e da crescente variedade de produtos. Além disso, há picos sazonais na demanda. Soluções eficientes e flexíveis para melhorar os processos já são essenciais no centro de classificação e, portanto, também é um parceiro de origem único que entende como adaptar e implementar essas soluções.

A BÖWE SYSTEC, com sede em Augsburg, Alemanha, desenvolve e produz tecnologia de automação há mais de 70 anos. Mais recentemente, ele investiu pesadamente em pesquisa e desenvolvimento em áreas como classificação, tendo atualmente lançado o novo OptiSorter Split-Tray e em sistemas de gerenciamento de armazém ou tecnologias RFID do futuro. "Como 'One Stop Shop', estamos nos posicionando como o único ponto de contacto de nossos clientes para todos os requisitos de logística para cartas e embalagens", explica Joachim Koschier, diretor geral da BÖWE SYSTEC. "Eles devem conseguir tudo o que precisam para optimizar seu centro de distribuição ou subsequente classificação e seus processos internos, desde a tecnologia de alimentação até ao sistema de classificação e, finalmente, as soluções para a saída automatizada de mercadorias ".



### O PLANEAMENTO É A CHAVE



Albert Hendriks
Diretor da Unidade de
Negócios de Classificação de
Pacotes da BÖWE SYSTEC

A experiência que a BÖWE SYSTEC acumulou em vários sectores ajuda a analisar os processos do cliente com precisão. Trata-se de introduzir a automação nos pontos certos e pensar em termos de

soluções flexíveis de hardware e software diretamente do design de um pacote ou centro de distribuição.

"Isso geralmente é um ato de equilíbrio", explica Albert Hendriks, chefe da unidade de negócios de classificação de pacotes da BÖWE SYSTEC. "Os processos internos devem ser configurados com flexibilidade suficiente para poder responder em breve à demanda inesperada dos consumidores. A incorporação de estações de trabalho adicionais no classificador, que podem ser manipuladas por pessoal adicional, se necessário, pode ajudar a aliviar a tensão ", segundo Hendriks. "Automação não significa necessariamente reduzir ao máximo a equipe, mas sua implantação inteligente em outros lugares que contribuem para aumentar ainda mais a eficiência".

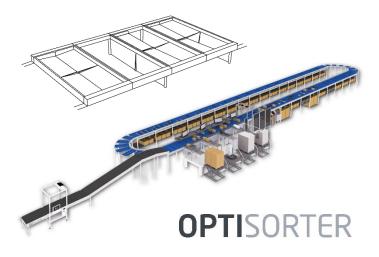
As soluções de classificação BÖWE SYSTEC ajudam a conseguir isso através de sua simplicidade, flexibilidade e capacidade de atualização a qualquer momento. "Recomendamos aos nossos clientes soluções de classificação que sejam modulares em seu design e, ao mesmo tempo, ofereçam uma relação preçodesempenho excepcional", diz Hendriks. Os conceitos modulares garantem que as máquinas estejam sempre adaptadas aos requisitos operacionais atuais, e o próprio processo de automação pode ser realizado gradualmente.



# EXPLORANDO AS VANTAGENS DO OPTISORTER

O OptiSorter está no centro de muitas soluções flexíveis e abrangentes. Seja nas suas variantes de carrossel, vertical, horizontal ou cotovelo ou como uma solução de vários níveis, o design modular deste classificador de pacotes BÖWE SYSTEC significa que ele pode ser adaptado a qualquer situação e actualizado a qualquer momento. Isso vale tanto para o OptiSorter Horizontal quanto para sua variante compacta, o OptiSorter Vertical. Os sistemas de classificação de pacotes da BÖWE SYSTEC oferecem uma classificação totalmente automática. Sua tecnologia de triagem de Puch-Tray (bandeja de empurrar), que usa o OptiSorter Horizontal e o OptiSorter Vertical, pode lidar com itens pesados, redondos ou incomuns de maneira rápida e confiável.

Onde outros tipos de classificadores já atingiram seus limites, o OptiSorter pode classificar uma enorme variedade de elementos que se estendem muito além de todos os tipos e tamanhos comuns. O OptiSorter pode lidar com qualquer coisa, desde pequenos cartões postais, passando por sacolas de polietileno até embalagens pesadas de até 31,5 kg. Você nem tem problemas com pacotes redondos ou de formato estranho do exterior, que geralmente não atendem aos padrões de encomendas.



### **SOLUÇÕES FLEXÍVEIS**

O OptiSorter Horizontal enfatiza a flexibilidade. Com a sua tecnologia Push-Tray, o OptiSorter Horizontal é a resposta de menor custo da BÖWE SYSTEC ao uso dos atuais classificadores Cross-Belt ou Tilt-Tray. Para quem procura o máximo desempenho no espaço mínimo, a melhor opção é a OptiSorter Vertical. Foi desenvolvido como a solução que economiza espaço para aqueles que não podem se dar ao luxo de perder desempenho superior, apesar do espaço limitado. Devido ao seu design compacto, a OptiSorter vertical oferece todos os recursos de um sistema de classificação versátil e de alto desempenho, além de oferecer uma alternativa económica a um classificador linear. Os dois OptiSorters também podem integrar uma série completa de funções, como varredura de OCR ou código de barras, pesagem, medição de volume ou rotulagem para optimizar ainda mais os processos internos. Seu baixo consumo de energia e sua operação e manutenção simples, tornam o OptiSorter um investimento seguro para o futuro.

### **TECNOLOGIA SPLIT-TRAY**

Uma nova adição à linha BÖWE SYSTEC, a bandeja dividida OptiSorter (bandeja dividida), foi projetada especificamente para a classificação de produtos leves de até 5 kg. É ideal para classificação automatizada e de alta velocidade de produtos planos e itens sem caixas. Também conhecido como classificador "bomb-bay", ele realmente se destaca em áreas como comércio electrónico, omnichannel, distribuição de varejo, correios, lavandaria ou produtos farmacêuticos. Suas bandejas de formato especial significam que, além dos padrões usuais, você também pode classificar produtos como roupas, livros, produtos farmacêuticos, sacos de plástico, itens multimídia ou jóias.

# BÖWE SYSTEC 📚 Sorting

Os itens de formato irregular ou redondos também podem ser manuseados sem problemas e protegidos contra quedas durante o transporte. Os dois lados da bandeja abrem simultaneamente e o item é descartado diretamente nos contentores de distribuição, caixas ou malas de correio. Volumes de classificação mais altos podem ser alcançados usando a variante **Double Split-Tray** (bandeja dupla dividida) do classificador de bandeja dividida, que possui dois compartimentos por bandeja.

**OPERAÇÃO INTUITIVA** 

Funcionários não treinados geralmente precisam ser usados para lidar com períodos de maior demanda. Se essa estratégia for adotada, a BÖWE SYSTEC recomenda o uso de sistemas e software que sejam o mais intuitivo e fácil possível de usar. Isso é evidente para os sistemas BÖWE SYSTEC e eles realmente se tornam realidade quando uma nova equipe precisa acompanhar rapidamente as máquinas. O design consistente do software em todos os sistemas BÖWE SYSTEC e sua operação intuitiva servem como base para aumentos substanciais na produtividade. As rotas de classificação são preparadas em minutos, os processos podem ser monitorados através de sistemas e locais.

### INTEGRAÇÃO E TRANSPARÊNCIA

Os conceitos de software totalmente integrados da BÖWE SYSTEC garantem um alto grau de transparência na produção. O uso da tecnologia RFID, sensores e códigos de barras permite que cada produto seja rastreado ao longo do processo. Os consumidores também querem ser informados quando os produtos que encomendaram chegarão e esperam uma entrega rápida e confiável no horário desejado.

Portanto, os sistemas devem ser otimizados para obter tempos de processamento rápidos. Os inovadores sistemas de identificação automática da BÖWE SYSTEC oferecem maior transparência. Isso inclui sistemas de gerenciamento de armazém (**WMS**), sistemas de controle de armazém (**WCS**) e soluções de **serialização**. RFID significa que não há nada que atrapalhe o rastreamento abrangente de artigos em tempo real.

### **AUTOMAÇÃO PARA TUDO**

Grandes centros postais e de encomendas estão longe de ser as únicas operações nas quais a automação é importante. Os consultores da BÖWE SYSTEC desenvolvem modelos precisos com base em uma análise da situação e dos objetivos actuais de uma empresa, oferecem alternativas e mostram às empresas, independentemente de seu tamanho, o que significa "automação inteligente" quando existentes e novas tecnologias Eles trabalham juntos em perfeita harmonia.

Deseja mais informações sobre nossas soluções de classificação? Entre em contacto hoje mesmo com seu contacto local da BÖWE SYSTEC!



# BÖWE SYSTEC **₹**Sorting

# BÖWE SYSTEC ADQUIRE PARTICIPAÇÃO MAIORITÁRIA NA SGA CONVEYOR SYSTEMS AB DA SUÉCIA

# "Balcão único" para soluções intralogísticas

A BÖWE SYSTEC assinou um acordo para participar maioritariamente da SGA Conveyor Systems AB, fabricante e integradora sueca de transportadores com sede na área de Gotemburgo e agora faz parte oficialmente do Grupo BÖWE SYSTEC.

A SGA Conveyor Systems foi fundada em 1990. Suas soluções personalizadas de coleta e transporte o estabeleceram como um sólido parceiro para centros de logística. É particularmente forte no mercado de comércio electrónico, onde as empresas gerenciam cada vez mais sua própria logística de distribuição. A linha de produtos SGA Conveyor Systems inclui sistemas de transporte de rolos e correias, bem como sistemas de classificação, selecção e embalagem.

A aquisição da SGA Conveyor Systems AB é um passo importante para a BÖWE SYSTEC, fornecedora global de soluções de automação inteligente. "Hoje, somos o único ponto de contacto de nossos clientes para soluções integradas de intralogística", explica Dirk van Vinckenroye, diretor administrativo da BÖWE SYSTEC. "Oferecemos tudo o que eles precisam para optimizar seus centros de triagem e armazéns: somos um" balcão único "(" balcão único ") desde a entrada até a saída.

Portanto, a aquisição da SGA Conveyor Systems se encaixa perfeitamente em nossa estratégia corporativa ", diz Joachim Koschier, diretor administrativo da BÖWE SYSTEC.

Tommy Klasson, CEO e proprietário da SGA Conveyor Systems AB, também vê um tremendo potencial para essa presença conjunta no mercado: "Graças à fusão com a BÖWE SYSTEC, a SGA terá acesso a novos mercados em todo o mundo. Estamos convencidos de que alcançaremos um crescimento exponencial graças a essa cooperação."

Henrik Mårtensson, diretor de tecnologia e proprietário da SGA Conveyor Systems AB, está convencido de que a integração de especialistas suecos no grupo BÖWE SYSTEC não apenas fortalecerá as duas empresas, mas também trará benefícios aos seus clientes: "Enquanto fornecemos nossos Experiência em tecnologia de transportadores para o grupo BÖWE SYSTEC, ao mesmo tempo, nossos clientes se beneficiarão do alto nível de inovação e tecnologias sofisticadas fornecidas pelo fornecedor de soluções de automação BÖWE SYSTEC. Estamos realmente ansiosos por todo o futuro."



Tommy Klasson, Henrik Mårtensson (SGA Conveyor Systems AB) e Joachim Koschier (Grupo BÖWE SYSTEC) esperam um futuro conjunto (da esquerda para a direita).



### RESUMO DO MERCADO DE PACOTES

De acordo com o último Relatório Anual da Comissão Nacional de Mercados e Concorrência (CNMC Espanha) 2018 publicado em 21 de novembro de 2019, em 2018, houve um forte aumento no volume de negócios no segmento de entrega de pacotes ( CEP), de 18,8%, atingindo 5.841,8 milhões de EUR, devido às receitas do CEP desde que as receitas do Correio Postal (SPT) diminuíram 1,1% em 2018.

Com foco no negócio de entrega de encomendas, do volume total, **Correos** e **Correos Express** - ambas empresas pertencentes ao mesmo grupo de negócios - atingiram 2.023,6 milhões de euros em 2018, representando um aumento de 9,5% em relação a 2017 .

Evolução da rotatividade de redes de transporte urgentes em todo o país no segmento CEP por ano (2016-2018):



Nos integradores, é necessário destacar a inclusão pela primeira vez do DHL Express na amostra, com 339,2 milhões de euros em 2018.

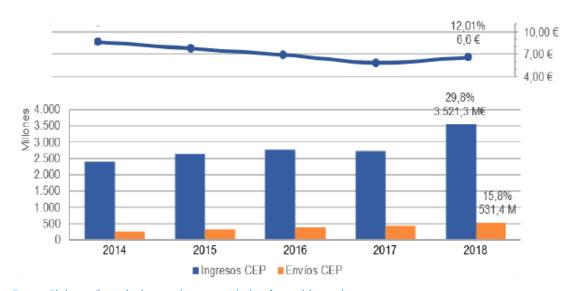
Evolução da rotatividade de integradores no segmento CEP por ano (2016-2018).





Em 2018, o número de embarques do segmento CEP (Espanha) atingiu 531,4 milhões, aumentando **15,8%**, enquanto as receitas cresceram **29,9%**, atingindo 3.521,3 milhões de euros.

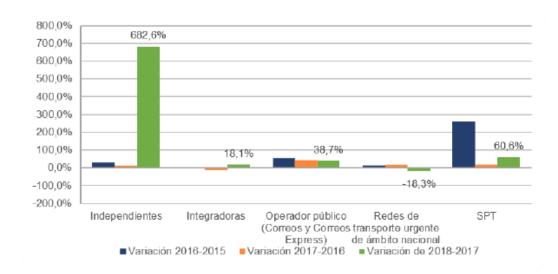
Evolução das receitas, embarques e receita unitária do segmento CEP por ano (2014-2018).



Fonte: Elaboração própria com base nos dados fornecidos pelas empresas.

Uma vez observado o comportamento geral do segmento CEP, o particular de cada tipologia pode ser observado. Em termos de receita, o forte aumento de operadoras independentes se destaca novamente.

Taxa de variação das remessas do segmento CEP por ano e tipo de operador (2016-2018):



Fonte: Elaboração própria com base nos dados fornecidos pelas empresas.



Quanto à renda unitária no segmento CEP, esta diminuiu gradualmente até 2018, onde aumenta em todas as secções de peso. No entanto, mais uma vez, devemos levar em consideração a inclusão da receita de toda a rede nos casos desse tipo de empresa. Como o escopo da receita é estendido sem alterar o escopo das remessas medidas, a receita unitária aumenta apenas para esse fim.

A receita unitária de remessas **acima de 20 quilos** permaneceu em **21,3 euros**, a receita unitária de remessas **entre 2 e 20 quilos** em **7,3 euros**.

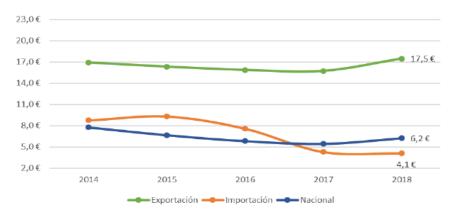
Evolução da receita unitária do segmento CEP por ano e tipo de produto (2014-2018):



Fonte: Elaboração própria com base nos dados fornecidos pelas empresas.

O mesmo acontece se as receitas unitárias forem calculadas por origem e destino dos embarques. A receita unitária aumenta em remessas domésticas para 6,2 euros e em exportação para 17,5 euros. Por outro lado, a receita unitária por importação diminui de 4,3 euros em 2017 para 4,1 euros em 2018. Esse comportamento diferenciado se deve ao fato de que, nas empresas estruturadas em uma rede de franquias, agências, colaboradores (etc.) .), as remessas de importação são gerenciadas por empresas, cabeçalhos ou matrizes centrais. Portanto, as receitas de importação já foram fornecidas em anos anteriores e as estimativas de receita da rede não influenciaram esses cálculos.

Evolução da renda unitária do segmento CEP por ano e origem / destino (2014-2018):



Fonte: Elaboração própria com base nos dados fornecidos pelas empresas.



# PRÓXIMOS EVENTOS 2020

### NATIONAL MANUFACTURING & SUPPLY CHAIN CONFERENCE & EXHIBITION

29 – 30 Janeiro, 2020 Dublin I IRLANDA Citywest Conference Centre

#### MODEX

9 – 12 Março, 2020 Atlanta I USA Georgia World Congress Center Stand 4022

#### LOGIMAT

10 – 12 Marzo, 2020 Stuttgart | ALEMANHA Messe Stuttgart Pavilhão 5 | Stand B31

### SITL

17 – 20 Março, 2020 París I FRANÇA Paris Nord Villepinte Pavilhão 6 I Stand R79

### SUPPLY CHAIN INNOVATIONS

19 Março, 2020 Antwerp | BÉLGICA Antwewrp Expo

### INTRALOGISTEX

31 Março – 1 Abril, 2020 Coventry I REINO UNIDO Ricoh Arena Stand 404

#### DOXNET

11 – 13 Maio, 2020 Baden-Baden | ALEMANHA Kongresshaus

#### DRUPA

16 – 26 Junho, 2020 Düsseldorf I ALEMANHA Messe Düsseldorf Pavilhão 6 I Stand B39

### EMPACK & LOGISTICS

23 - 24 Setembro, 2020 Porto I PORTUGAL Exponor - Feira Internacional do Porto Stand D1

#### PARCEL + POST EXPO

13 – 15 Outubro, 2020 Viena I ÁUSTRIA Messe Wien Exhibition & Congress Center Pavilhão C I Stand 3050

### EMPACK & LOGISTICS

25 – 26 Novembro, 2020 Madrid | ESPANHA Feria de Madrid Pavilhão 8 | Stand 8C28

# **EVENTOS E EXPOSIÇÕES**

A BÖWE SYSTEC está representada em todo o mundo em inúmeros congressos, exposições e eventos. Reúna-se com nossos especialistas da BÖWE SYSTEC nesses eventos para analisar qual solução personalizada melhor se adequa às suas necessidades. Esperamos vê-lo em qualquer um deles! Contacte-nos.

Mais informações em:

https://www.boewe-systec.com/events-exhibitions/



# **BÖWE SYSTEC GmbH** Perfil da empresa

A BÖWE SYSTEC é um dos principais fornecedores mundiais de soluções inteligentes de automação. Por mais de 70 anos, os produtos desta empresa de tecnologia melhoraram e otimizaram os fluxos de produção em uma ampla e diversificada gama de sectores industriais. As tecnologias da BÖWE desempenham um papel importante em muitas indústrias, seja em sistemas de envelopagem para aplicações clássicas transacionais ou de envio, soluções de processamento de cartões, sistemas de classificação de cartas e pacotes para centros de pós-processamento modernos, soluções de automação para intralogística ou serialização farmacêutica. Com sede em Augsburg, Alemanha, onde estão localizadas as instalações de produção e desenvolvimento, a empresa presta serviços a seus clientes em todo o mundo por meio de suas 20 subsidiárias e mais de 50 agências gerais.

Desde 2010, a BÖWE SYSTEC GmbH é propriedade do Grupo Possehl, que gerou vendas anuais de cerca de 3.800 milhões de euros com uma equipe de cerca de 12.500 funcionários em todo o mundo em 2017. O único acionista da L. Possehl & Co. mbH é a fundação de caridade Possehl na cidade hanseática de Lübeck - Alemanha.

Mais informações disponíveis em <u>www.boewe-systec.com</u> y <u>www.possehl.de</u>

