BÖWE SYSTEC
Sorting

SOLUCIONES LOGÍSTICAS E INTRALOGÍSTICAS PARA CLASIFICACIÓN POSTAL Y PAQUETES

EDITORIAL

Estimado lector,

Con el e-commerce en plena ebullición y la demanda creciente de entregas urgentes –el mismo día o el día siguiente, además de manera segura y eficiente- la logística de la última milla se está haciendo cada vez más importante.

Por otro lado, debido a la gran competitividad del sector, los precios por envío están siendo cada vez menores según explicamos en nuestro número anterior de Junio 2019. Todo ello requiere de una inversión inteligente por parte de las compañías en soluciones logísticas e intralogísticas automatizadas de clasificación de productos que sean más rápidas, flexibles, escalables y, no lo olvidemos, con el menor coste por envío posible con el fin de poder ser competitivo y tener un corto retorno de inversión (ROI).

BÖWE/OPTIMUS con sus soluciones de software de gestión de almacenes RedLedge, su clasificador de paquetes OptiSorter configurado vertical u horizontalmente, según el caso, flexible y escalable y su sencillo e intuitivo software de gestión de clasificación BÖWE Sort, le ofrece la solución más adecuada a todos los requerimientos del mercado actual y futuro.

Déjenos ayudarle a afrontar el presente y futuro de su empresa de manera exitosa.

Sinceramente,
Roberto Martín
Director de Operaciones
BÖWE SYSTEC Iberia

CONTENIDO

- EDITORIAL 2
- CLASIFICADOR BÖWE/OPTIMUS FLATSORTER ... 3
- ENTREVISTA GRUPO MIEBACH CONSULTING 4
- BÖWE SYSTEC EN PARCEL+POSTEXPO 2019 6
- BÖWE SYSTEC EN PRINT19 7
- PRÓXIMOS EVENTOS 8
- PERFIL DE LA COMPAÑÍA 9

BÖWE SYSTEC IBERIA

España

Julián Camarillo, 12
28037 Madrid

Portugal

Granja Park, 5
2710-142 Sintra

Tel.: +34 913 757 399

e-mail: info@bowe-systec.es

website: www.bowe-systec.com

CLASIFICADOR BÖWE/OPTIMUS FLATSORTER

¿Qué es el Clasificador BÖWE/OPTIMUS FlatSorter?

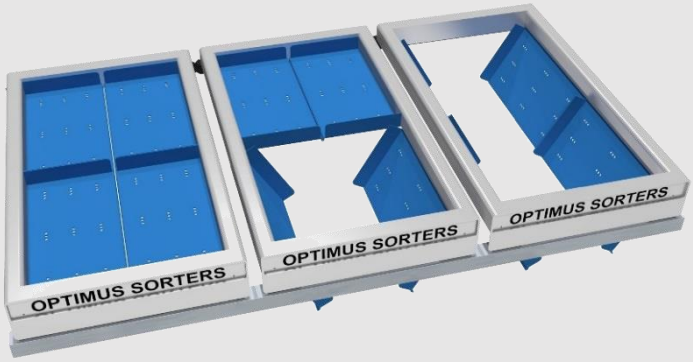
El FlatSorter es un tipo de clasificador Bomb-Bay especialmente diseñado para clasificar las prendas de vestuario, accesorios y paquetes directamente en cajas plásticas, cartón o diferentes tipos de contenedores.

Datos clave

- Tipo de clasificador: FlatSorter
- Tipo de productos clasificados: ropa, accesorios y paquetes
- Velocidad: hasta **15.000** bandejas por hora dependiendo del tamaño de la bandeja
- Tamaño de la bandeja: min. 300 x 400 mm máx. 600 x 800 mm
- Tipo de destinos: cajas, cartón, contenedores
- Configuración: carrusel, multinivel, forma de "L"
- Inducción/alimentación: manual o automática

Características del FlatSorter

- **Clasifica una amplia variedad de productos:** desde artículos muy pequeños y ligeros hasta paquetes con un peso de 5 Kg
- **Diseño modular:** corto tiempo de instalación, escalable y fácil de ampliar en el futuro
- **Clasificación directa a la caja:** por medio de rampa, rampa doble, cajas, contenedores
- **Los destinos del clasificador pueden ser configurados con luces y displays:** packing más rápido y seguro.
- **Lectura (escaneo) de productos y paquetes**: puede realizarse de forma manual o automática.
- **Alimentación de artículos y paquetes**, opción de manual y automática; manual por la parte superior del clasificador, automática a 45 grados.
- **Bajo nivel de ruido:** <70 dBa
- **Bajo número de elementos de tracción:** bajo consumo de energía (Tecnología Verde)
- **Diseño práctico y eficiente:** fácil de mantener, bajos costes de mantenimiento



miebach
the supply chain engineers

ENTREVISTA A JORGE MOTJÉ, CEO DEL GRUPO MIEBACH CONSULTING

Introducción:

Miebach Consulting es una compañía de consultoría e ingeniería de la cadena de suministros que presta servicios y ofrece soluciones para empresas de todos los sectores industriales. Su red global, su experiencia multisectorial y su conocimiento local de cada mercado le proporcionan una profundidad de conocimiento sin igual, que permite formular soluciones innovadoras para los retos de la cadena de suministro de sus clientes.

1. ¿Cuáles son los orígenes y la situación actual de Miebach Consulting?

Jorge Motjé: La compañía fue fundada en Frankfurt en 1973 por el Dr. Joachim Miebach y en 1982 realizó su primera incursión en el extranjero e inauguró una oficina en España. A partir de entonces no ha dejado de crecer y de ofrecer sus servicios de consultoría e ingeniería de la cadena de suministro a empresas ubicadas en todos los rincones del mundo. Actualmente cuenta con más de 400 empleados directos y una red de 24 oficinas repartidas por 21 países: en Europa (Alemania, Bélgica, España, Francia, Italia, Polonia, Reino Unido y Suiza), en el continente americano (Argentina, Brasil, Canadá, Chile, Colombia, Estados Unidos, Guatemala, México, Perú), en Oriente Medio y Asia (Arabia Saudita, China, Emiratos Árabes Unidos, India).

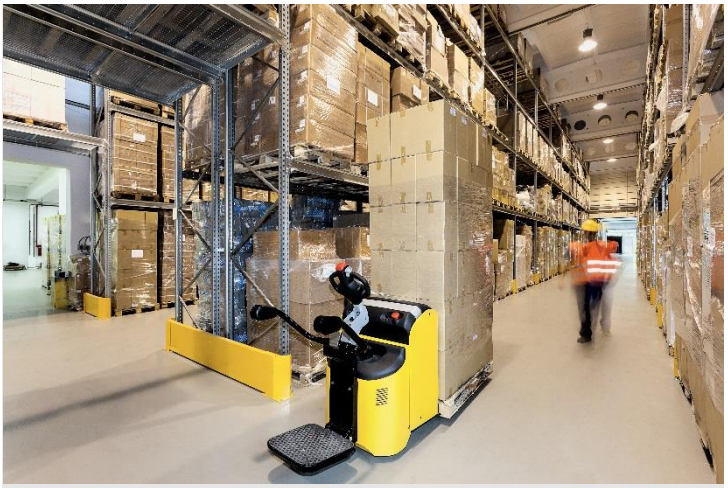
2. ¿Qué tipo de soluciones aportan a las empresas?

Jorge Motjé: Miebach Consulting ofrece servicios de consultoría e ingeniería para mejorar la cadena de suministros de las empresas y ayudarles a maximizar su nivel de rendimiento y servicio y a cumplir sus objetivos de reducción o variabilidad de costes. Nuestro principal objetivo es diseñar e implantar las mejores soluciones para dotar a las cadenas de suministros de nuestros clientes de ventajas competitivas sostenibles que les permitan alcanzar la excelencia. Para ello integramos distintas áreas de competencia: desarrollo estratégico, ingeniería del flujo de materiales, procesos y sistemas IT y Organización y Recursos Humanos.

3. ¿Cuáles cree que son los factores diferenciales de Miebach Consulting respecto a la competencia?

Jorge Motjé: Sin duda uno de los puntos fuertes de la compañía y que la distingue del resto del sector es nuestra combinación de consultoría e ingeniería. Esto nos permite adecuarnos completamente a las necesidades del cliente, cubriendo algunas áreas determinadas o todo el proceso, si es necesario: primero auditamos, después diseñamos y finalmente implementamos cadenas de suministro y soluciones de intra-logística de última generación. Desarrollamos estrategias sólidas y ejecutamos soluciones con éxito para las estructuras de redes, procesos e instalaciones a lo largo de toda la cadena de suministro y garantizando el suministro local y global.

También me gustaría resaltar nuestra capacidad de actuar localmente, pero con una visión global de las tendencias y necesidades en el ámbito de la cadena de suministros. Ello nos permite ofrecer nuestros servicios a grandes multinacionales que operan en mercados tan distintos como Alemania, EEUU, la India o Guatemala, entendiendo su visión corporativa, pero adaptando las soluciones a la realidad de cada mercado. Por supuesto, compañías de ámbito local también se benefician de nuestra visión de tendencias y mejores prácticas globales.



4. ¿En qué sectores industriales desarrollan principalmente sus proyectos?

Jorge Motjé: En Miebach Consulting trabajamos en muchos sectores industriales distintos como gran consumo, automoción, farmacéutico, moda y textil, recambios, operadores logísticos y postales, industria en general, etc. La experiencia en esta diversidad de sectores nos permite trasladar y aplicar con facilidad las mejores prácticas de un sector a otro, generando soluciones innovadoras pero a su vez contrastadas. Algunos ejemplos podrían ser la trazabilidad del producto de la industria farmacéutica a la alimentaria, cross docking y flujo tenso de la automoción al gran consumo, etc.

5. ¿Qué proyectos realizados por Miebach Consulting destacaría?

Jorge Motjé: La transformación digital de una compañía líder mundial de fabricación de cemento y derivados, el diseño de un centro de carga aérea en uno de los mayores aeropuertos del mundo, la transformación Omnicanal de uno de los mayores retailers de Latinoamérica, la automatización de varios centros de distribución de compañías del sector de moda, el diseño del concepto de suministro logístico de una nueva planta de ensamblaje de vehículos, la mejora de los procesos de planificación y S&OP de una de las mayores compañías fabricantes de cerveza, la reingeniería de la cadena de suministros de un fabricante de productos lácteos buscando sinergias entre sus distintas unidades de negocio y mercados, etc.

6. ¿Qué objetivos tiene Miebach Consulting a corto – medio plazo?

Jorge Motjé: Por un lado, muchos de nuestros clientes y la práctica de la Gestión de la Cadena de Suministros en sí son cada vez más globales y por ello queremos seguir potenciando nuestra presencia internacional como factor diferenciador, ofreciendo a clientes globales soluciones adaptadas a las realidades locales y mejores prácticas globales a nuestros clientes locales.

Seguimos trabajando para ofrecer una formación excelente a nuestros consultores e ingenieros y garantizar que todo el conocimiento disponible en nuestro grupo esté a disposición de cada uno de nuestros clientes en cualquier rincón del mundo.

Por otro lado, desde hace unos años Miebach Consulting ha adaptado su portafolio de servicios y esfuerzo en I+D para dar soluciones a los grandes retos a los que se enfrentan las compañías a día de hoy: la omnicanalidad y el auge del comercio electrónico, la digitalización de la cadena de suministros, la robotización y automatización de las instalaciones logísticas, la agilidad y flexibilidad como elementos competitivos ante mercados cada vez más volátiles o la economía compartida y la economía circular.

Sobre Jorge Motjé

Empezó su carrera en Miebach en Barcelona (1990), con el cargo de director de proyectos especialista en estructuras de la cadena de suministro. Entre 1993 y 1996, se unió a la oficina de Frankfurt y durante 1996 y 1998 puso en marcha la oficina de Miebach en la India, donde también fue director general. En 1999 regresó a Barcelona, ocupando el cargo de director general de Miebach España hasta el 2011, cuando fue nombrado CEO del Grupo Miebach. Jorge Motjé estudió ingeniería industrial en la Universidad de Barcelona y es también PDG por el IESE. Posee una amplia experiencia internacional, habiendo desarrollado proyectos en Europa, EEUU, Latinoamérica y Asia.

PARCEL+POSTEXPO
POSTAL · COURIER · EXPRESS

BÖWE SYSTEC EN PARCEL+POSTEXPO 2019

El e-commerce está en auge y también lo está la industria de mensajería, entrega urgente y paquetería. Las previsiones de crecimiento actuales para Alemania predicen que los volúmenes alcanzarán 4.400 millones de artículos para 2023. Manejar este creciente volumen de correos y paquetes económicamente requiere de soluciones logísticas automatizadas, flujos de trabajo inteligentes y sistemas confiables. En la Exposición Parcel + Post de este año en Amsterdam, BÖWE SYSTEC, el proveedor mundial de tecnología, muestra sus respuestas a estos requerimientos.

El rápido crecimiento en el volumen de artículos y la demanda de tiempos de entrega cada vez más cortos hacen que sea imperativo optimizar los procesos. La automatización de la clasificación inteligente es un concepto integrado de BÖWE SYSTEC que consiste en un conjunto de soluciones que hacen exactamente eso. Como una ventanilla única, el especialista en automatización cubre toda la cadena logística de correspondencia y paquetería y los clientes de BÖWE SYSTEC reciben la solución completo desde una sola fuente.

Con su OptiSorter, que puede instalarse en sus variantes horizontal o vertical, dependiendo del espacio disponible, BÖWE SYSTEC muestra una solución ideal, con una operación intuitiva, que ofrece flexibilidad total y máximo rendimiento. Procesando hasta 18,000 artículos por hora, OptiSorter puede hacer frente a casi cualquier cosa, desde cajas de plátanos hasta pintalabios e incluso tarjetas de visita. Incluso puede manejar los tipos de artículos que se envían desde Asia: muy pequeños y ligeros, a veces en formas irregulares y a menudo envueltos en plástico o cerrados con cinta adhesiva.

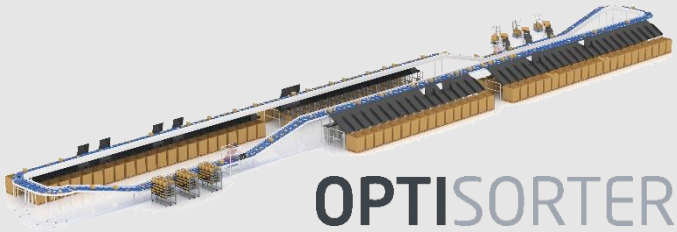
Esto se debe a su exclusiva tecnología de bandeja con empujador ("Push-Tray"), que garantiza un proceso de clasificación suave y, sobre todo, confiable precisamente donde otros sistemas alcanzan sus límites.

Otro de los aspectos más destacados del evento es el lanzamiento del clasificador de doble bandeja dividida. Esto ha sido diseñado específicamente para clasificar artículos ligeros que pesen hasta 5 kilogramos. También conocido como clasificador de Bomb-Bay (ver página 3 de este Boletín Informativo), se destaca en áreas como e-commerce, omni-canal, distribución minorista, correspondencia o productos farmacéuticos. Sus bandejas con forma especial, además de los estándares habituales, también pueden clasificar productos como ropa, libros, productos farmacéuticos, bolsas de plástico, multimedia y artículos planos o joyas. Los artículos de forma irregular o redonda también se pueden procesar sin ningún problema. Ambos lados de la bandeja se abren simultáneamente y el artículo cae plano y directamente en el destino de clasificación. Su principal ventaja es que el clasificador de doble bandeja dividida está equipado con dos compartimentos por bandeja, lo que duplica su capacidad y acorta los tiempos de procesamiento.

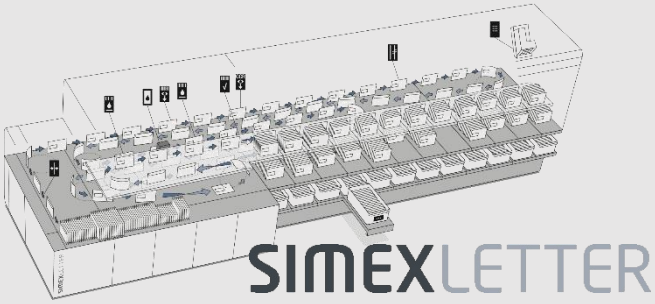
Para la clasificación de correo postal y mixto existe la familia Simex, que consta de los sistemas de clasificación Simex Letter y Simex Flexi. La Simex Flexi puede, por ejemplo, clasificar pequeñas tarjetas postales C6 con la misma fiabilidad que cartas grandes de formato B4 de hasta 20 mm de grosor. El sistema puede procesar revistas, periódicos, catálogos o artículos envueltos en polietileno, a altas velocidades de hasta 30.000 artículos por hora.

Ambos sistemas, OptiSorter y Simex, están controlados por el software BÖWE Sort totalmente integrado. El diseño coherente del software en todos los sistemas BÖWE SYSTEC y su funcionamiento intuitivo sientan las bases para un aumento considerable de la productividad. Los esquemas de clasificación se pueden preparar en muy poco tiempo y los procesos se supervisan de principio a fin. Las características adicionales como el procesamiento automatizado de devoluciones o la clasificación por pasos mejoran aún más los procesos de clasificación.

Cualquiera que busque plataformas de software competitivas para intralogística lo encontrará al venir a BÖWE SYSTEC. Los innovadores sistemas de identificación automática, incluidos los **Sistemas de Gestión de Almacenes (WMS)**, los **Sistemas de Control de Almacenes** (**WCS**) y las **Soluciones de Serialización**, también forman parte de la gama de productos de este especialista en automatización. Con la tecnología **RFID** no hay nada que se interponga en el camino del seguimiento cien por cien de los artículos en tiempo real. Todo lo cual lleva a BÖWE SYSTEC al primer puesto de la escala de soluciones integradas de intralogística.



El evento en 2019 brindará la oportunidad más importante para que operadores postales, correos, compañías de cumplimiento electrónico, transportistas transfronterizos y compañías de entrega debatan los problemas actuales y formen relaciones comerciales a escala global. Con más de 3.000 personas que asisten cada año de más de 100 países, PARCEL+POSTEXPO es el lugar de reunión mundial para la industria.



Haga que su crecimiento tenga éxito visitando BÖWE SYSTEC en el **Pabellón 8, Stand 1030** del evento de PARCEL+POSTEXPO en Amsterdam del **1 al 3 de octubre de 2019**.

¡Le esperamos en nuestro stand, visítenos!

PRINT®19
October 3-5, 2019
McCormick Place | Chicago, IL USA
PRINTevent.com

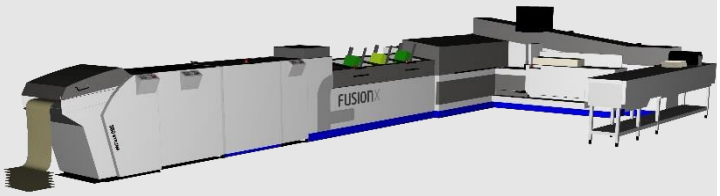
BÖWE SYSTEC EN PRINT19

Este año PRINT19 se llevará a cabo en Chicago, Illinois, del 3 al 5 de Octubre de 2019; como es habitual en McCormick Place, pero no en el Pabellón Sur, sino en el Pabellón Norte, y en diferentes días de la semana.

Como sabe, la impresión es un gran negocio pero ¿sabía que mueve más de 80 mil millones de dólares? Hay muchas oportunidades y estamos aquí para ayudarle a aprovecharlas. Asista a las sesiones de aprendizaje organizadas por los fabricantes para informarle sobre productos y servicios.

BÖWE SYSTEC estará presente en dicho Pabellón Norte en el Stand 2227 donde mostraremos nuestro flexible sistema de ensobrado **Fusion Cross 24K** con su principio único patentado de ensobrado en flujo. También anunciaremos por primera vez en USA, mediante un video de promoción, la novedosa ensobradora **Fusion Speed** con una velocidad de hasta **30.000 ensobrados/hora**.

¡Le esperamos en nuestro stand, visítenos!



PRÓXIMOS EVENTOS 2019-2020

- **FDIH - LOGISTIK FOR E-HANDLARE**
  05 Septiembre, 2019
  Fredericia | DINAMARCA
  DA0365

- **WORLD MAIL & EXPRESS ASIA CONFERENCE**
  15 - 17 Septiembre, 2019
  HONGKONG
  The Mira Hong Kong
  Stand 8

- **PARIS RETAIL WEEK**
  24 - 26 Septiembre, 2019
  París | FRANCIA
  Paris Expo Porte de Versailles
  Pabellón 7.2 | Stand P028

- **IMHX**
  24 - 27 Septiembre, 2019
  Birminghan | REINO UNIDO
  NEC Birminghan

- **HI TECH & INDUSTRY SCANDINAVIA**
  01 - 03 Octubre, 2019
  Herning | DINAMARCA
  MCH Messecenter Herning

- **PARCEL+POST EXPO**
  01 - 03 Octubre, 2019
  Amsterdam | PAÍSES BAJOS
  RAI Amsterdam Convention Centre
  Pabellón 8 | Stand 1030

- **LOGISTICS & DISTRIBUTION**
  02 - 03 Octubre, 2019
  Estocolmo | SUECIA
  Kistamässan
  Pabellón K | Stand K12

- **PRINT 19**
  03 - 05 Octubre, 2019
  Chicago | USA
  McCormick Place
  Pabellón Norte | Stand 2227

- **D-LOGISTICS**
  22 Octubre, 2019
  Gotemburgo | SUECIA
  Svenska Mässan

- **PARCEL FORUM 19**
  28 - 30 Octubre, 2019
  Dallas | TEXAS | USA
  Gaylord Texan | Stand 533

- **ROBOTICS AND AUTOMATION**
  29 - 30 Octubre, 2019
  Coventry | REINO UNIDO
  Ricoh Arena

- **NATIONAL MANUFACTURING & SUPPLY CHAIN CONFERENCE & EXHIBITION**
  29 - 30 Enero, 2020
  Dublín | IRLANDA
  Citywest Conference Centre

- **SITL**
  17 - 20 Marzo, 2020
  París | FRANCIA
  Paris Nord Villepinte
  Pabellón 6 | Stand R79

- **DRUPA**
  16 - 26 Junio, 2020
  Düsseldorf | ALEMANIA
  Messe Düsseldorf
  Pabellón 6 | Stand B39

EVENTOS Y EXPOSICIONES

BÖWE SYSTEC está representada en todo el mundo en numerosos congresos, exposiciones y eventos. Reúnase con nuestros expertos de BÖWE SYSTEC en dichos eventos para analizar qué solución personalizada se adapta mejor a sus necesidades. ¡Esperamos verle en cualquiera de ellos! Contacte con nosotros.

Más información en:

https://www.boewe-systec.com/events-exhibitions/

BÖWE SYSTEC GmbH
Perfil de la compañía

BÖWE SYSTEC es uno de los proveedores líderes mundiales de soluciones inteligentes de automatización. Durante más de 70 años, los productos de esta compañía tecnológica han mejorado y optimizado los flujos de producción en una amplia y diversa gama de sectores industriales. Las tecnologías de BÖWE desempeñan un relevante papel en numerosas industrias, ya sea mediante los sistemas de ensobrado para aplicaciones clásicas de transaccional o mailing, soluciones de procesamiento de tarjetas, sistemas de clasificación de cartas y paquetes para modernos centros de post-proceso, soluciones de automatización para intralogística o serialización farmacéutica. Con sede en Augsburgo, Alemania, donde se emplazan sus instalaciones de producción y desarrollo, la empresa presta servicios a sus clientes en todo el mundo a través de sus 20 filiales y más de 50 agencias generales.

Desde 2010, BÖWE SYSTEC GmbH es propiedad de Possehl Group, que generó unas ventas anuales de alrededor de 3.800 millones de Euros con una plantilla de unos 12.500 empleados en todo el mundo en 2017. El único accionista de L. Possehl & Co. mbH es la fundación benéfica Possehl en el Ciudad hanseática de Lübeck - Alemania.

Más información disponible en www.boewe-systec.com y www.possehl.de